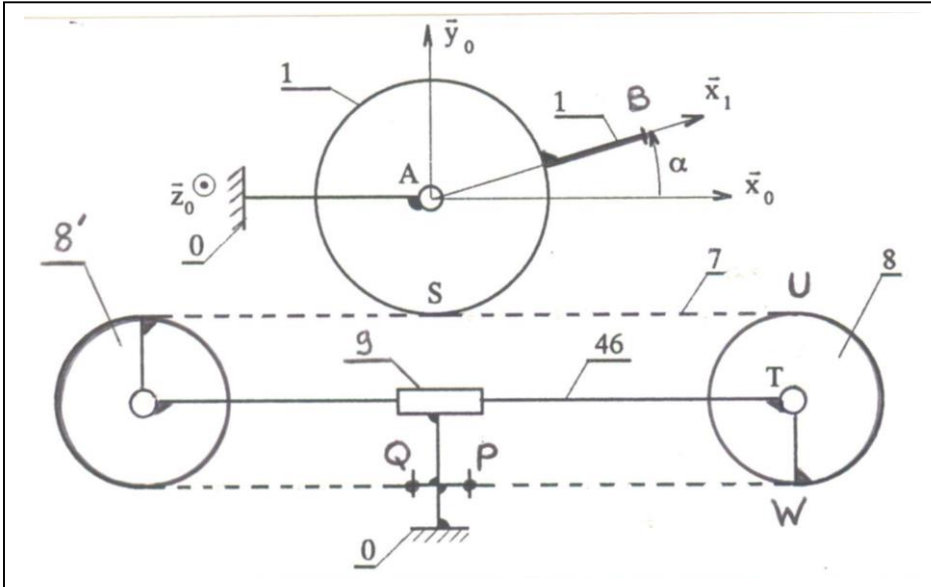


TD Transmission de puissance

Exercice 1 : Entraînement par chaîne



Données géométriques :

$$\overrightarrow{AS} = -r_1 \overrightarrow{y_0} ; \overrightarrow{AB} = d \overrightarrow{x_1} ;$$

$$r_1 = 84 \text{ mm} ; d = 132 \text{ mm}$$

$$\| \overrightarrow{V_{T,46/0}} \| = 0,01 \text{ m/s}$$

Le mécanisme d'entraînement proposé (schéma plan) en page 1 fait partie d'un appareillage appelé « désileuse » monté à l'arrière d'un tracteur agricole qui permet de couper des blocs parallélépipédiques d'ensilage (fourrage d'hiver pour le bétail) dans un silo.

Le vérin 9 (matérialisé par une glissière), lié au bâti 0 agit sur la chaîne 7 (supposée inextensible) à l'aide de sa tige 46. La chaîne 7 a ses extrémités (points P et Q) attachées au bâti 0 et entraîne la roue 1 (au point S) en rotation par rapport au bâti 0. La roue dentée 8 (et sa symétrique 8') est en liaison pivot au point T par rapport à la tige 46.

Pour tout l'exercice, on ne considère que la roue dentée 8, on ne tient pas compte de la roue symétrique 8'. De plus il n'y a pas de glissement entre la chaîne 7 et les roues 1 et 8.

Q1 - Ecrivez la condition de non glissement au point W entre 7 et 8. **Ecrivez** la condition d'immobilité en P du brin inférieur de la chaîne 7 par rapport au bâti 0. **En déduire** l'expression de $\overrightarrow{V_{W,7/0}}$. **Que vaut donc** $\overrightarrow{V_{W,8/0}}$?

Q2 - Exprimez, en passant par le point W, les deux vecteurs vitesse : $\overrightarrow{V_{U,8/0}}$, $\overrightarrow{V_{T,8/0}}$ puis en tenant compte de considérations géométriques entre les points U, T, W, **établissez** une relation très simple de proportionnalité entre ces deux vecteurs vitesse.

Q3 - Donnez la relation entre $\overrightarrow{V_{T,8/0}}$ et $\overrightarrow{V_{T,46/0}}$.

Q4 - Ecrivez la condition de non glissement au point U entre 7 et 8.

Q5 - La chaîne 7 étant inextensible, quelle relation peut on écrire entre les vecteurs vitesse $\overrightarrow{V_{S,7/0}}$ et $\overrightarrow{V_{U,7/0}}$.

Q6 - Ecrivez la condition de non glissement au point S entre 7 et 1. **En déduire** la relation entre les vecteurs vitesse $\overrightarrow{V_{S,1/0}}$ et $\overrightarrow{V_{T,46/0}}$.

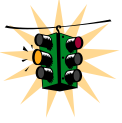
Q7 - Calculez littéralement $\overrightarrow{V_{T,46/0}}$ (par Varignon). **Donnez** la relation littérale reliant $\dot{\alpha}$, r_1 et $\| \overrightarrow{V_{T,46/0}} \|$. **Calculez** numériquement $\dot{\alpha}$.

Q8 - Quelle est la course minimale (littéralement puis numériquement) de la tige 46 du vérin correspondant à une rotation de 3π de la roue 1 ?

Exercice 2 : Concasseur

Une cuve sphérique (voir schémas 2D et 3D ci-dessous) repérée 2 contenant des blocs de fonte (matériau métallique) reçoit les cailloux à concasser.

Elle est entraînée en rotation par rapport au bâti 0 grâce à un ensemble de roues dentées 0 et 2. La roue 0 est « taillée » directement dans le bâti 0.



Le schéma 3D est un schéma de principe, il n'est pas le reflet exact du mécanisme industriel.

Données géométriques :

$\vec{IA} = R_2 \vec{j}_2$ (R_2 est le rayon de la roue 2),

$\vec{BI} = R_0 \vec{j}_1$ (R_0 est le rayon de la roue 0),

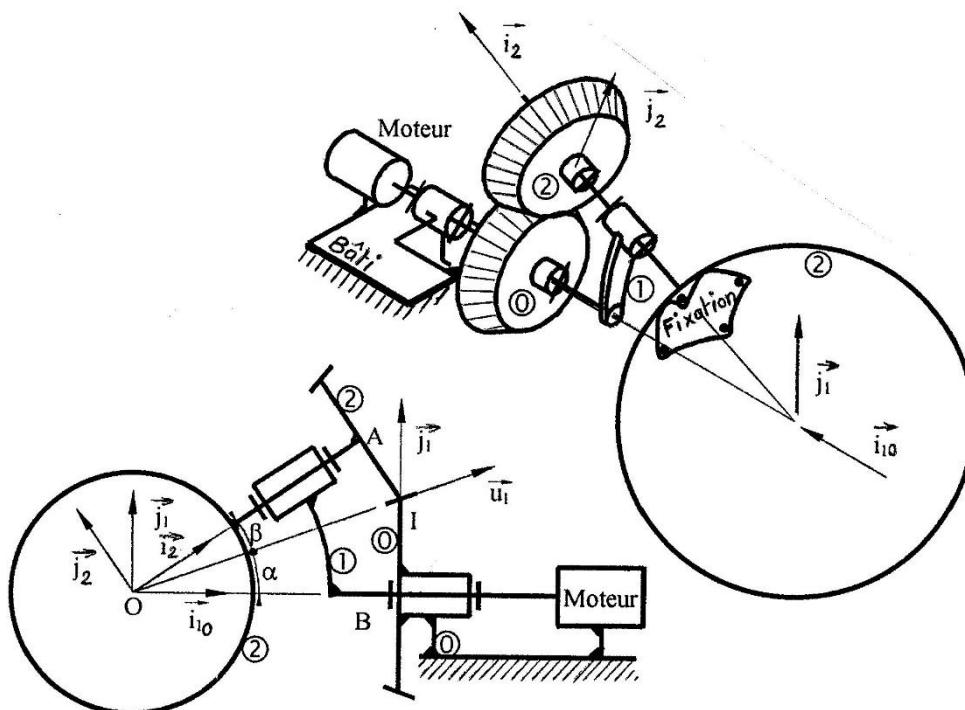
$\vec{\Omega}_{i/j}$ est la notation de la vitesse angulaire du solide i par rapport au solide j , sa mesure algébrique est notée $\omega_{i/j}$. On donne : $\vec{\Omega}_{1/0} = \omega_{1/0} \vec{i}_0$ avec $\vec{i}_{10} = \vec{i}_1 = \vec{i}_0$.

Dans le cas particulier de la figure du schéma cinématique, le vecteur \vec{j}_1 est aligné avec le vecteur \vec{j}_0 .

Q1- Donnez le nom technologique de la roue dentée 0. **Comment appelle-t-on** le couple de pièces 0 + 2 ? **Pourquoi avoir adopté** ce type de composant mécanique (vous justifierez votre réponse en fonction de l'application industrielle de ce mécanisme) ?

Q2- Ecrivez la condition de non glissement au point I entre les deux roues dentées 0 et 2 et ensuite, **démontrez** que $\omega_{2/1}$ peut s'écrire en fonction de $\omega_{1/0}$ et des rayons R_0 et R_2 .

Q3- En déduire l'expression du vecteur $\vec{\Omega}_{2/0}$ dans la base (\vec{i}_1, \vec{j}_1) . **Calculez** littéralement puis numériquement sa norme en adoptant les valeurs numériques suivantes : $\omega_{1/0} = 63 \text{ rd/s}$, $R_0 = 60 \text{ mm}$, $R_2 = 15 \text{ mm}$, $\alpha = (\vec{i}_{10}, \vec{u}_1) = 30^\circ$, $\beta = (\vec{u}_1, \vec{i}_2) = 7,2^\circ$.



Exercice 1 : Entraînement par chaîne

Q1- non glissement en W \Rightarrow $V_{W,7/8} = \vec{0}$

immobilité en P \Rightarrow $V_{P,7/0} = \vec{0}$

$$V_{P,7/0} = V_{W,7/0} + \Omega_{7/0} \wedge \vec{WP}$$

$\uparrow \vec{0}$ car le mvt de la chaîne / à 0 = translation

d'où $V_{W,7/0} = \vec{0}$

ou $V_{W,7/8} = V_{W,7/0} - V_{W,8/0} = \vec{0} \Rightarrow V_{W,8/0} = \vec{0}$

Q2- $V_{U,8/0} = V_{W,8/0} + \Omega_{8/0} \wedge \vec{WU}$

$V_{T,8/0} = V_{W,8/0} + \Omega_{8/0} \wedge \vec{WT}$

ou $\vec{WU} = \varrho \vec{WT}$

donc $V_{U,8/0} = \varrho V_{T,8/0}$

Q3- $V_{T,8/0} = V_{T,8/46} + V_{T,46/0}$

$\uparrow \vec{0}$ car liaison pivot de centre T

$\Rightarrow V_{T,8/0} = V_{T,46/0}$

Q4- Non glissement en U \Rightarrow $V_{U,7/8} = \vec{0}$

ou encore $V_{U,7/0} - V_{U,8/0} = \vec{0}$

Q5- \mathcal{F} est inextensible \Rightarrow conservation de la vitesse

$V_{S,7/0} = V_{U,7/0}$

Q6- Non glissement en S \Rightarrow $V_{S,7/1} = \vec{0}$

ou encore $V_{S,7/0} - V_{S,1/0} = \vec{0}$

on en déduit que :

$$V_{S,1/0} = V_{S,7/0} = V_{U,7/0} = V_{U,8/0} = \varrho V_{T,8/0} = \varrho V_{T,46/0}$$

donc $V_{S,1/0} = \varrho V_{T,46/0}$

Q7- $V_{S,1/0} = V_{A,1/0} + \Omega_{1/0} \wedge \vec{AS}$
 $= \vec{0} + \dot{\alpha} \vec{z}_0 \wedge (-r_1 \vec{y}_0) = r_1 \dot{\alpha} \vec{x}_0$

d'autre part $V_{T,46/0} = \|V_{T,46/0}\| \vec{x}_0$ car l'axe du vérin est porté par \vec{x}_0 .

en projection sur \vec{x}_0

$$\|V_{S,1/0}\| = \varrho \|V_{T,46/0}\| = r_1 \dot{\alpha} \Rightarrow \dot{\alpha} = \frac{\varrho}{r_1} \|V_{T,46/0}\|$$

AN: $\dot{\alpha} = \frac{2}{84 \cdot 10^{-3}} \times 10^{-2} = 0,24 \text{ rad/s}$

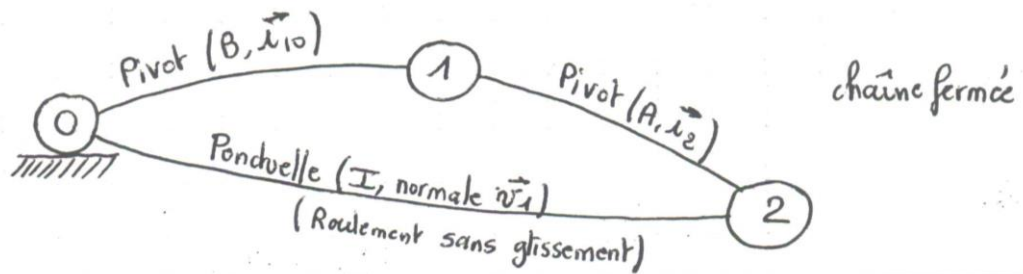
Q8- comme $V_{S,1/0} = \varrho V_{T,46/0}$, une rotation de 3π de 1 correspond à une longueur de déplacement de $3\pi r_1$ d'où pour le point T de la fige 46

$$\text{Course} = \frac{3\pi r_1}{2}$$

AN: $\text{Course} = 396 \text{ mm}$

Exercice 2 : Concasseur

- Q1 - La roue dentée O est un "pignon conique".
 - Le couple de roues dentées O+2 se nomme "engrenage conique".
 - On utilise des pignons (roues dentées) pour avoir un engrenement avec roulement sans glissement compte tenu des efforts exercés par la courbe sur le pignon O (puissance transmise importante). Conique car il faut un renvoi angulaire entre les arbres d'entrée et de sortie. De plus on augmente $\omega_{2/1}$ / à $\omega_{1/0}$.



Q2 $V_{IEz/0} = \vec{0} \Leftrightarrow V_{IEz/0} = V_{IEz/1} + V_{IE1/0} = \vec{0} \quad (1)$

$$V_{IEz/1} = V_{AEz/1} + \Omega_{z/1} \wedge \vec{AI}$$

$$= \vec{0} + \omega_{z/1} \cdot \vec{x}_2 \wedge (-R_2 \vec{y}_2) = -R_2 \omega_{z/1} \vec{k}_2$$

$$V_{IE1/0} = V_{BE1/0} + \Omega_{1/0} \wedge \vec{BI}$$

$$= \vec{0} + \omega_{1/0} \cdot \vec{x}_{10} \wedge R_0 \vec{y}_1 = R_0 \omega_{1/0} \vec{k}_1$$

(1) devient $-R_2 \omega_{z/1} \vec{k}_2 + R_0 \omega_{1/0} \vec{k}_1 = \vec{0}$

$$\Rightarrow \boxed{\omega_{z/1} = \frac{R_0}{R_2} \omega_{1/0}}$$

Q3 $\Omega_{z/0} = \Omega_{z/1} + \Omega_{1/0}$

$$= \omega_{z/1} \vec{x}_2 + \omega_{1/0} \vec{x}_{10} = \frac{R_0}{R_2} \omega_{1/0} \vec{x}_2 + \omega_{1/0} \vec{x}_{10}$$

$$= \frac{R_0}{R_2} \omega_{1/0} (\cos(d+\beta) \vec{x}_{10} + \sin(d+\beta) \vec{y}_1) + \omega_{1/0} \vec{x}_{10}$$

$$\boxed{\vec{\Omega}_{z/0} = \omega_{1/0} \left[\left[1 + \frac{R_0}{R_2} \cos(d+\beta) \right] \vec{x}_1 + \frac{R_0}{R_2} \sin(d+\beta) \vec{y}_1 \right]}$$

$$\|\vec{\Omega}_{z/0}\|_{B_1} = \omega_{1/0} \sqrt{\left[1 + \frac{R_0}{R_2} \cos(d+\beta) \right]^2 + \left[\frac{R_0}{R_2} \sin(d+\beta) \right]^2}$$

$$= \omega_{1/0} \sqrt{1 + \left(\frac{R_0}{R_2}\right)^2 + 2 \frac{R_0}{R_2} \cos(d+\beta)}$$

AN: $\|\vec{\Omega}_{z/0}\|_{B_1} = 63 \sqrt{1 + (4)^2 + 2 \cdot 4 \cdot \cos(37,2^\circ)} = 63 \times 4,83$

$$\boxed{\approx 300 \text{ rd/s}}$$